

Ogłoszenie nr 540067503-N-2019 z dnia 05-04-2019 r.

Żary:

OGŁOSZENIE O ZMIANIE OGŁOSZENIA

OGŁOSZENIE DOTYCZY:

Ogłoszenia o zamówieniu

INFORMACJE O ZMIENIANYM OGŁOSZENIU

Numer: 532819-N-2019

Data: 03/04/2019

SEKCJA I: ZAMAWIAJĄCY

Przedsiębiorstwo Komunalne "PEKOM" S.A., Krajowy numer identyfikacyjny 97002306200000, ul. ul. Św. Brata Alberta 8, 68-200 Żary, woj. lubuskie, państwo Polska, tel. 684 794 600, e-mail pekom@pekom.com.pl, faks 684 794 602.

Adres strony internetowej (url): www.pekom.com.pl

SEKCJA II: ZMIANY W OGŁOSZENIU

II.1) Tekst, który należy zmienić:

Miejsce, w którym znajduje się zmieniany tekst:

Numer sekcji: II

Punkt: 4

W ogłoszeniu jest: Przedmiotem zamówienia jest sprzedaż i dostawa nowego pojazdu specjalistycznego typu śmieciarka o następujących parametrach technicznych: Podwozie: 1. dopuszczalna masa całkowita 26 ton, 2. podwozie fabrycznie nowe – produkcja 2019, 3. rozstaw osi 3800-4000mm, 4. Silnik: a) wysokoprężny, sześciocyldryczny o mocy min. 320 KM, b) spełniający normę emisji spalin EURO 6, c) maksymalny moment obrotowy silnika min. 1600 Nm, d) skrzynia biegów zautomatyzowana bez pedału sprzęgła min. 12-biegowa z możliwością zmiany trybów pracy, e) podgrzewany filtr paliwa oraz dodatkowy podgrzewany filtr paliwa z separatorem wody, f) płomieniowe lub żarowe urządzenie rozruchowe 5. Oś przednia: a) przednie zawieszenie resory paraboliczne min. dopuszczalny nacisk techniczny 7,5 ton, b) stabilizator osi przedniej c) zderzak przedni stalowy 6. Osie tylne: a) tylne zawieszenie

pneumatyczne min. dopuszczalny nacisk techniczny 19 ton, b) stabilizator osi tylnej, ostatnia oś kierowana, c) blokada mechanizmu różnicowego osi tylnej, 7. Przystawki odbioru mocy: a) przystawka odbioru mocy odsilnikowa, niezależna od sprzęgła i skrzyni biegów, 8. Układ hamulcowy: a) układ hamulcowy z systemem ABS, ESP i ASR, b) hamulec przystankowy dla pojazdu do zbierania odpadów z przygotowaniem ograniczenia dot. cofania wg DIN EN 1501-01, c) regulowany hamulec silnikowy, d) osuszacz powietrza podgrzewany 9. Układ elektryczny: a) dwa akumulatory 12V min. 170Ah każdy, b) alternator min. 120A, c) mechaniczny wyłącznik akumulatorów 10. Zbiornik paliwa min. 350 litrów, AdBlue min. 60 litrów, zbiorniki z zamykanymi na klucz korkami, 11. Koła 22,5" wraz z kołem zapasowym, opony 315/80, na osi napędowej bieżnik szosowo - terenowy, 12. Kabina: - kabina dzienna w kolorze pomarańczowym RAL 2011, wyposażona w trzy niezależne fotele, - fotel kierowcy z zawieszeniem pneumatycznym, - klimatyzacja, - ogrzewane i elektrycznie regulowane lusterka wsteczne zgodne z obowiązującymi przepisami ruchu drogowego, - centralny zamek, - elektrycznie sterowane szyby, - oświetlenie zgodne z obowiązującymi przepisami ruchu drogowego, - światła do jazdy dziennej, - regulacja zasięgu świateł, - komputer pokładowy w języku polskim, - tachograf cyfrowy, - radio CD, - fabryczny immobiliser, - belka ostrzegawcza LED z kogutami zamontowana na dachu kabiny, z napisem PEKOM.

Zabudowa: 1. fabrycznie nowa, produkcja – 2019 rok, 2. zabudowa dwukomorowa, pojemności komór min. 6 m³ i 13 m³, 3. dwa oddzielne, niezależne urządzenia zasypowe, 4. dwa oddzielne, niezależnie pracujące odwłoki, 5. korpus skrzyni ładunkowej podzielony przegrodą wzdłużną w proporcji 65:35, 6. program wykrywający usterki z wizualizacją regulowany system blokowania odwłoka, 7. uszczelnienie na całym obwodzie styku pomiędzy odwłokiem a skrzynią, 8. czujniki zbliżeniowe w prasie zgniatającej, 9. spoiny ciągłe na ścianach bocznych odwłoka i skrzyni, 10. panele sterujące dla prasy po obu stronach zabudowy 11. urządzenie z możliwością pracy w pojedynczym cyklu, 12. urządzenie posiadające znak CE, 13. światła zgodne z lokalnymi przepisami, 14. zamontowane osłony boczne antyrowerowe, 15. pompa hydrauliczna o zmiennej wydajności, 16. światła robocze w skrzyni i zewnątrz odwłoka, 17. dwa światła ostrzegawcze rotacyjne, tzw. koguty z osłonami zabezpieczającymi, 18. kamera cofania z monitorem kolorowym min 7 cali, 19. wrzutnik z ramionami DIN dla pojemników 120-1100 litrów na lewej stronie i pojemników 120 - 360 litrów po prawej stronie, 20. grzebień wrzutnika dla pojemników MGB 21. obydwie wrzutniki obsługiwane z lewej i z prawej strony, 22. odbijak pojemników zabezpieczony przed uszkodzeniem innych elementów zabudowy podczas opróżniania pojemników, 23.

automatyczny uchwyt do podnoszenia obu wrzutników do rozładunków, 24. wanny odwłoków wyposażone w zawory na odcieki, 25. dodatkowa rynna odciekowa pomiędzy odwłokiem i skrzynią, 26. wzmocnienie podłogi skrzyni o grubości min. 6 mm, 27. wzmocnienie wanny odwłoka o grubości min. 8 mm, 28. dwa stopnie dla ładowaczy wraz z czujnikami – automatyczna informacja w kabinie kierowcy o tym, który stopień jest zajęty, 29. oświetlenie wg obowiązujących obecnie przepisów: światła hamowania, postojowe, kierunkowskazy oraz dwa światła alarmowe „kogut” z przodu i z tyłu pojazdu, 30. światła błyskowe zamontowane na odwłoku, 31. światło wsteczne na odwłoku, 32. zamocowanie na miotłę i łopatę z prawej strony skrzyni, 33. drzwi inspekcyjne w ścianie bocznej, po prawej stronie, 34. złącze aplikacyjne GPS, 35. zbiorniczek do mycia rąk, 36. zabudowa wykonana ze stali o podwyższonej konstrukcji, kilkakrotnie gruntowana i lakierowana w kolorze pomarańczowym RAL 2011, 37. tablice reklamowe z blachy aluminiowej na bokach zabudowy. Wymagania dotyczące sposobu realizacji przedmiotu zamówienia: – odbiór pojazdu dokonany będzie w obecności Wykonawcy i Zamawiającego, bądź upoważnionych Pełnomocników; – cena pojazdu powinna zawierać koszt dostawy (loco siedziby Zamawiającego przy ul. Św. Brata Alberta 8 w Żarach), przeszkolenie, instruktaż stanowiskowy oraz pierwszy rozruch; – gwarancja na cały pojazd nie mniej niż 12 miesięcy, liczona od daty odbioru potwierdzonego protokołem odbioru; – w dniu dostawy pojazdu Wykonawca musi dostarczyć: komplet dokumentów niezbędnych do rejestracji pojazdu, homologację na kompletny pojazd, instrukcję obsługi i eksploatacji w języku polskim (podwozia i zabudowy), książkę serwisową;

W ogłoszeniu powinno być: Przedmiotem zamówienia jest sprzedaż i dostawa nowego pojazdu specjalistycznego typu śmieciarka o następujących parametrach technicznych: Podwozie: 1. dopuszczalna masa całkowita 26 ton, 2. podwozie fabrycznie nowe – produkcja 2019, 3. rozstaw osi 3800-4000mm, 4. Silnik: a) wysokoprężny, sześciocylindrowy o mocy min. 320 KM, b) spełniający normę emisji spalin EURO 6, c) maksymalny moment obrotowy silnika min. 1500 Nm, d) skrzynia biegów zautomatyzowana bez pedału sprzęgła min. 12-biegowa z możliwością zmiany trybów pracy, e) podgrzewany filtr paliwa oraz dodatkowy podgrzewany filtr paliwa z separatorem wody, f) płomieniowe lub żarowe urządzenie rozruchowe 5. Oś przednia: a) przednie zawieszenie resory paraboliczne min. dopuszczalny nacisk techniczny 7,5 ton, b) stabilizator osi przedniej c) zderzak przedni stalowy 6. Osie tylne: a) tylne zawieszenie pneumatyczne min. dopuszczalny nacisk techniczny 19 ton, b) stabilizator osi tylnej,

ostatnia oś kierowana, c) blokada mechanizmu różnicowego osi tylnej, 7. Przystawki odbioru mocy: a) przystawka odbioru mocy odsilnikowa, niezależna od sprzęgła i skrzyni biegów, 8. Układ hamulcowy: a) układ hamulcowy z systemem ABS, ESP i ASR, b) hamulec przystankowy dla pojazdu do zbierania odpadów z przygotowaniem ograniczenia dot. cofania wg DIN EN 1501-01, c) regulowany hamulec silnikowy, d) osuszacz powietrza podgrzewany 9. Układ elektryczny: a) dwa akumulatory 12V min. 170Ah każdy, b) alternator min. 120A, c) mechaniczny wyłącznik akumulatorów 10. Zbiornik paliwa min. 340 litrów, AdBlue min. 60 litrów, zbiorniki z zamykanymi na klucz korkami, 11. Koła 22,5" wraz z kołem zapasowym, opony 315/80, na osi napędowej bieżnik szosowo - terenowy, 12. Kabina: - kabina dzienna w kolorze pomarańczowym RAL 2011, wyposażona w trzy niezależne fotele, - fotel kierowcy z zawieszeniem pneumatycznym, - klimatyzacja, - ogrzewane i elektrycznie regulowane lusterka wsteczne zgodne z obowiązującymi przepisami ruchu drogowego, - centralny zamek, - elektrycznie sterowane szyby, - oświetlenie zgodne z obowiązującymi przepisami ruchu drogowego, - światła do jazdy dziennej, - regulacja zasięgu świateł, - komputer pokładowy w języku polskim, - tachograf cyfrowy, - radio CD, - fabryczny immobiliser, - belka ostrzegawcza LED z kogutami zamontowana na dachu kabiny, z napisem PEKOM. Zabudowa: 1. fabrycznie nowa, produkcja – 2019 rok, 2. zabudowa dwukomorowa, pojemności komór min. 6 m³ i 13 m³, 3. dwa oddzielne, niezależne urządzenia zasypowe, 4. dwa oddzielne, niezależnie pracujące odwłoki, 5. korpus skrzyni ładunkowej podzielony przegrodą wzdłużną w proporcji 65:35, 6. program wykrywający usterki z wizualizacją regulowany system blokowania odwłoka, 7. uszczelnienie na całym obwodzie styku pomiędzy odwłokiem a skrzynią, 8. czujniki zbliżeniowe w prasie zgniatającej, 9. spoiny ciągłe na ścianach bocznych odwłoka i skrzyni, 10. panele sterujące dla prasy po obu stronach zabudowy 11. urządzenie z możliwością pracy w pojedynczym cyklu, 12. urządzenie posiadające znak CE, 13. światła zgodne z lokalnymi przepisami, 14. zamontowane osłony boczne antyrowerowe, 15. pompa hydrauliczna o zmiennej wydajności, 16. światła robocze w skrzyni i zewnątrz odwłoka, 17. dwa światła ostrzegawcze rotacyjne, tzw. koguty z osłonami zabezpieczającymi, 18. kamera cofania z monitorem kolorowym min 7 cali, 19. wrzutnik z ramionami DIN dla pojemników 120-1100 litrów na lewej stronie i pojemników 120 - 360 litrów po prawej stronie, 20. grzebień wrzutnika dla pojemników MGB 21. obydwa wrzutniki obsługiwane z lewej i z prawej strony, 22. odbijak pojemników zabezpieczony przed uszkodzeniem innych

elementów zabudowy podczas opróżniania pojemników, 23. automatyczny uchwyt do podnoszenia obu wrzutników do rozładunków, 24. wanny odwłoków wyposażone w zawory na odcieki, 25. dodatkowa rynna odciekowa pomiędzy odwłokiem i skrzynią, 26. wzmocnienie podłogi skrzyni o grubości min. 6 mm, 27. wzmocnienie wanny odwłoka o grubości min. 8 mm, 28. dwa stopnie dla ładowaczy wraz z czujnikami – automatyczna informacja w kabinie kierowcy o tym, który stopień jest zajęty, 29. oświetlenie wg obowiązujących obecnie przepisów: światła hamowania, postojowe, kierunkowskazy oraz dwa światła alarmowe „kogut” z przodu i z tyłu pojazdu, 30. światła błyskowe zamontowane na odwłoku, 31. światło wsteczne na odwłoku, 32. zamocowanie na miotłę i łopatę z prawej strony skrzyni, 33. drzwi inspekcyjne w ścianie bocznej, po prawej stronie, 34. złącze aplikacyjne GPS, 35. zbiorniczek do mycia rąk, 36. zabudowa wykonana ze stali o podwyższonej konstrukcji, kilkakrotnie gruntowana i lakierowana w kolorze pomarańczowym RAL 2011, 37. tablice reklamowe z blachy aluminiowej na bokach zabudowy lub bez tablic w przypadku gdy powierzchnie boczne skrzyni są gładkie. Wymagania dotyczące sposobu realizacji przedmiotu zamówienia: – odbiór pojazdu dokonany będzie w obecności Wykonawcy i Zamawiającego, bądź upoważnionych Pełnomocników; – cena pojazdu powinna zawierać koszt dostawy (loco siedziby Zamawiającego przy ul. Św. Brata Alberta 8 w Żarach), przeszkolenie, instruktaż stanowiskowy oraz pierwszy rozruch; – gwarancja na cały pojazd nie mniej niż 12 miesięcy, liczona od daty odbioru potwierdzonego protokołem odbioru; – w dniu dostawy pojazdu Wykonawca musi dostarczyć: komplet dokumentów niezbędnych do rejestracji pojazdu, homologację na kompletny pojazd, instrukcję obsługi i eksploatacji w języku polskim (podwozia i zabudowy), książkę serwisową;