

OGŁOSZENIE

PRZEDSIĘBIORSTWO KOMUNALNE „PEKOM” S.A.

UL. ŚW. BRATA ALBERTA 8

68-200 ŻARY

działając na mocy art. 253 ust. 2 ustawy z dnia 11 września 2019r. Prawo zamówień publicznych (t. j. Dz. U. z 2019 r. poz. 2019 ze zm.) informuje, że w postępowaniu przetargowym o udzielenie zamówienia publicznego pn. **„Sprzedaż i dostawa dwóch pojazdów specjalistycznych typu śmieciarka”** do realizacji zamówienia w zakresie:

- CZĘŚCI 1 wybrano ofertę złożoną przez Wykonawcę:

MAN Truck & Bus Polska Sp. z o.o., Wolica, Al. Katowicka 9, 05-830 Nadarzyn

- CZĘŚCI 2 wybrano ofertę złożoną przez Wykonawcę:

NTM POLSKA Sp. z o.o., ul. Powstańców 97A, 05-870 Błonie

Uzasadnienie wyboru: art. 239 ust. 1 ustawy Pzp – wybór najkorzystniejszej oferty na podstawie kryteriów oceny ofert określonych w dokumentach postępowania - SWZ (jako kryterium oceny ofert Zamawiający przyjął cenę i przypisał jej wagę 60 %, termin dostawy, któremu przypisał wagę 20% oraz okres gwarancyjny, któremu przypisał wagę 20%).

Oferta MAN Truck & Bus Polska Sp. z o.o. otrzymała maksymalną liczbę punktów: **100 pkt.**

Oferta NTM POLSKA Sp. z o.o. otrzymała: **80 pkt.**

Wykonawcy, którzy złożyli oferty w przedmiotowym postępowaniu wraz z punktacją uzyskaną przez nich w kryteriach oceny ofert:

Nr oferty Firma (nazwa) lub nazwisko oraz siedziba i adres Wykonawcy	Liczba pkt. w kryterium Cena ryczałtowa brutto dla danej części (C) – 60% Termin dostawy (D) - 20% Okres gwarancyjny (G) - 20%	
	CZĘŚĆ 1	CZĘŚĆ 2
1. MAN Truck & Bus Polska Sp. z o.o. Wolica, Al. Katowicka 9 05-830 Nadarzyn	Cena – 60,00 Termin dostawy– 20,00 Okres gwarancyjny- 20,00 100,00 pkt	NIE DOTYCZY
2. NTM Polska Sp. z o.o. ul. Powstańców 97A 05-870 Błonie	NIE DOTYCZY	Cena – 60,00 Termin dostawy– 0 Okres gwarancyjny- 20,00 80,00 pkt

1. Tablica informacyjna
2. Strona internetowa

PREZES ZARZĄDU

Diana Niedźwiecka